

DIN EN ISO 6507-2

ICS 77.040.10

Ersatz für
DIN EN ISO 6507-2:2006-03

**Metallische Werkstoffe –
Härteprüfung nach Vickers –
Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen (ISO 6507-2:2005);
Deutsche Fassung EN ISO 6507-2:2005**

Metallic materials –
Vickers hardness test –
Part 2: Verification and calibration of testing machines (ISO 6507-2:2005);
German version EN ISO 6507-2:2005

Matériaux métalliques –
Essai de dureté Vickers –
Partie 2: Vérification et étalonnage des machines d'essai (ISO 6507-2:2005);
Version allemande EN ISO 6507-2:2005

Gesamtumfang 28 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Das Dokument EN ISO 6507-2:2005 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 164/SC 3 „Hardness testing“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-41 AA „Härteprüfung für Metalle“ im Normenausschuss Materialprüfung.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 376 siehe DIN EN ISO 376
ISO 3878 siehe DIN ISO 3878
ISO 6507-1 siehe DIN EN ISO 6507-1
ISO 6507-3 siehe DIN EN ISO 6507-3

DIN EN ISO 6507 *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers* besteht aus

- *Teil 1: Prüfverfahren*
- *Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*
- *Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*
- *Teil 4: Tabellen zur Bestimmung der Härtewerte*

Im Zusammenhang mit der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm wird auf einen Aufsatz in den DIN-Mitteilungen hingewiesen, in dem über die im Rahmen dieser Revision vorgenommenen Änderungen ausführlich berichtet wird.

A. Wehrstedt, *Die Revision der ISO-Härteprüfnormen nach Brinell, Vickers, Rockwell und Knoop ist abgeschlossen*, DIN-Mitteilungen, 84. 2005, Nr 12, S. 29–33.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 6507-2:1998-01 und DIN EN ISO 6507-2 Beiblatt 1:1998-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) neue Anmerkung in 4.4 für die Kalibrierung der Messeinrichtung tragbarer Härteprüfmaschinen;
- b) neuer Unterabschnitt 5.5 zur Anwendung eines Referenzeindruckes auf der Härtevergleichsplatte für die indirekte Prüfung von Prüfmaschinen;
- c) redaktionelle Überarbeitung der Unterabschnitte 5.6 und 5.7;
- d) Überarbeitung des Abschnittes 6 in Form einer Tabelle;
- e) neuer Anhang B zur Abschätzung der Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Härteprüfmaschinen;
- f) DIN EN ISO 6507-2 Beiblatt 1:1998-01 ist jetzt nationaler Anhang NA in diesem Teil von DIN EN ISO 6507.

Gegenüber DIN EN ISO 6507-2:2006-03 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) Korrektur einiger Werte in Tabelle 4;
- b) Korrektur von Werten in den Tabellen 5, B.1, B.2, B.5, B.8;
- c) zahlreiche redaktionelle Anpassungen und Korrekturen.

Frühere Ausgaben

DIN 51225: 1957-09, 1995-01

DIN 51225-1: 1976-10, 1985-01

DIN 51225-2: 1985-10

DIN 51305: 1983-09, 1995-01

DIN EN ISO 6507-2: 1998-01, 2006-03

DIN EN ISO 6507-2 Beiblatt 1: 1998-01